

GB-T-819.1-2000-C-NI-M3X8 碳钢镀镍十字沉头螺丝M3X8 普通碳钢 0.0005 8 YG-K08B-0000-003 挡板 5052-H32 0.025 2 3 YG-K08B01-0000-002 K08B红色塑料防护框 ABS 2 0.021 YG-K08B-0000-001 壳体 6063-T5 2 0.119 序号 名称 材料 数量 单重 图号 备注 Tolerances

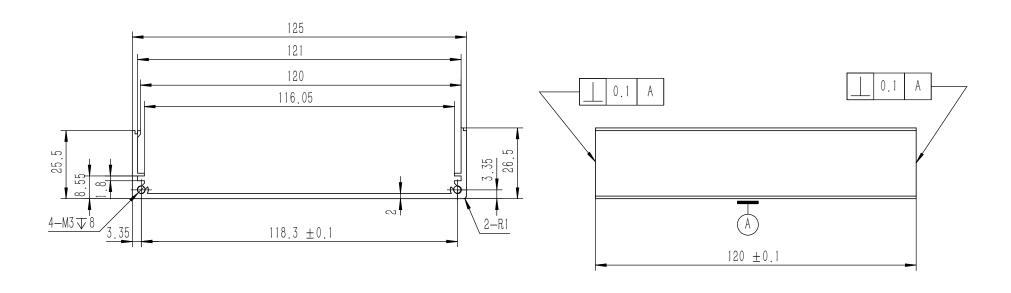
技术要求: 及不要求:
1、必须按照设计、工艺要求及本规定和有关标准进行装配;
2、所有零部件(包括外购、外协件)必须具有检验合格证方能进行装配;
3、零件在装配前必须清理和清洗干净,不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、砂粒、灰尘和油污等,并应符合相应清洁度要求;
4、装配过程中零件不得磕碰、划伤和锈蚀;
5、油漆未干的零件不得进行装配;
6、相对运动的零件,装配时接触面间应加润滑油脂;
7、各零、部件装配后相对位置应准确。

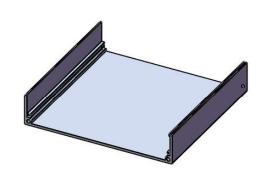
	6 to 30	=	± 0
	30 to 120	1	<u>+</u> 0
	120 to 400	£	<u>+</u> 0
Break sharp edges	Angular to	lera	nces
(未注锐边倒角):	(未注角度	公差	<u>É</u>)
Ch 0.05 to 0.25 x45°	<6°	\pm	101
Position tolerances	<30°	\pm	201
(未注位置公差):	<120°	\pm	30 '
1.0.05	>100°	1	1 0

	Toleran		Material (材料):	(装配图)
	(未注公 0.5 to 6	左): ± 0.1	Weight: (重量) (Kg)	0.334
ı	6 to 30	± 0.2	Protection: (表面处理):	
ı	30 to 120	± 0.3		

7 = 1

)	Part Name (零/部件名称):		Drawing Number (图号):	
	K08B防护	YG-K08B	-0000-000	
	Drawn by (绘图): 许宏彬	Date (日期) : 2020.05.09	Size: (图幅): A3	- -
	Check by (校对):	Date (日期) :	Scale (比例) : 1:1	Sheet (页数) :
	Signature by (批准) :	Date (日期):	Revision (版本) : A1	1 / 1





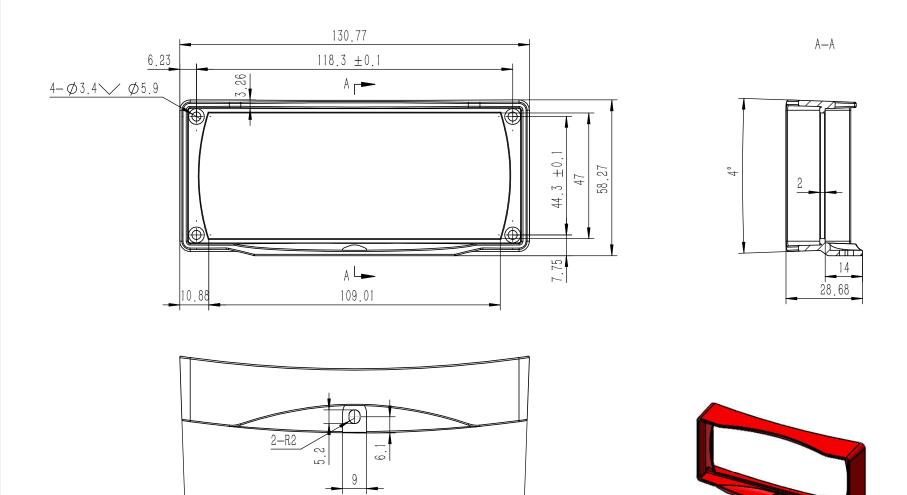
- 技术要求:
 1、零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷;
 2、去除毛刺飞边,锐角倒钝;
 3、未标注尺寸见3D数模。

	TOTELATICES	ı
	(未注公差):	ŀ
	0.5 to 6 ± 0.1	l
	6 to 30 ± 0.2	I
	30 to 120 ± 0.3	ŀ
	120 to 400 ± 0.4	
Break sharp edges	Angular tolerances	l
(未注锐边倒角):	(未注角度公差):	ŀ
Ch 0.05 to 0.25 x45°	<6° ± 10'	
Position tolerances	<30° ± 20'	Ì
(未注位置公差):	<120° ± 30'	ŀ
±0.05	>120° ± 1°	
		-

	Material (材料):	6063-T5
.1	Weight: (重量) (Kg)	0.119
.2	Protection: (表面处理):	
.)		

ht: (重量) (Kg)	0.119	YONGU
ection:(表面处理):		
Name (零/部件名称):		Drawing Number (图号) :
	売体	YG-K08B-0000-001

Part Name (零/部件名称):		Drawing Number (图号) :	
売体		YG-K08B-	-0000-001
Drawn by (绘图): 许宏彬	Date (日期) : 2020.05.09	Size: (图幅): A3	<u></u> - 🕁
Check by (校对):	Date (日期) :	Scale (比例) : 1:1	Sheet (页数) :
Signature by (批准) :	Date (日期) :	Revision (版本) : A1	1 / 1



- 1、零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷; 2、去除毛刺飞边,锐角倒钝; 3、未标注尺寸见3D数模。

Materia	Tolerances		
Weight	(未注公差): 0.5 to 6 ± 0.1		
Protect	6 to 30 ± 0.2		
Part Nar	30 to 120 ± 0.3 120 to 400 ± 0.4		
	Angular tolerances (未注角度公差):	Break sharp edges	
Drawn	(木圧用及公左): <6° ± 10'	(未注锐边倒角): Ch 0.05 to 0.25 x45°	
Check b	<30° ± 20' <120° ± 30'	Position tolerances (まな分異なま)	
Signatu	>120° ± 1°	(未注位置公差): ±0.05	

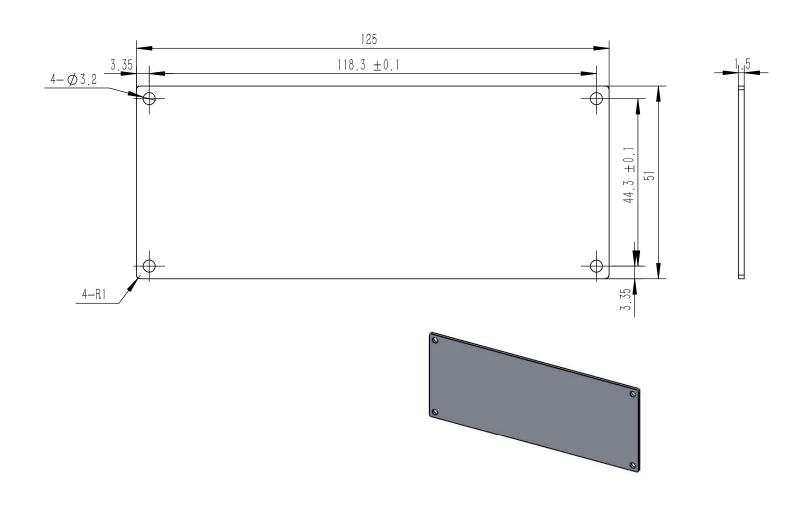
	Material (材料):	ABS	Γ,
1	Weight: (重量) (Kg)	0.021	
2	Protection: (表面处理):	喷橡胶漆	
3	Part Name (愛/部件名称) .		

YONGU IIII



				D	rawin	g Number (图	号) :		
(08B红色塑料	斗防护框					YG-	-K08B01	1-0000-002	
され	D-1- (H HII)	2020	15 00	n:		/ HET LE \	Δ3		_

Drawn by (绘图) : 许宏彬	Date (日期) : 2020.05.09	Size: (图幅): A3	
Check by (校对):	Date (日期) :	Scale (比例) : 1:1	
Signature by (批准) :	Date (日期):	Revision (版本) : A1	



- 1、零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷; 2、去除毛刺飞边,锐角倒钝; 3、未标注尺寸见3D数模。

	Tolerances (未注公差):		Material (材料): 5052—H32	
	(木圧公 0.5 to 6	左): ± 0.1	Weight: (重量) (Kg) 0.025	
	6 to 30	± 0.2	Protection: (表面处理):	
	30 to 120 120 to 400	± 0.3 ± 0.4	Part Name (零/部件名称):	_
Break sharp edges	Angular tolerances		挡板	
(未注锐边倒角): Ch 0.05 to 0.25 x45°	(未注角度· <6°	公差): ± 10'	Drawn by (绘图): 许宏彬 Date (日期)	:
Position tolerances	,	± 20'	Check by (校对): Date (日期)	:
(未注位置公差): ±0.05		± 30' + 1°	Signature by (批准) : Date (日期)	:

YONGU

Revision (版本) : A1

Drawing Number (图号)	•
YG-K08B-	0000-003
Size: (图幅): A4	
Scale (比例): 1.1	Sheet (万数).