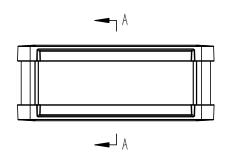
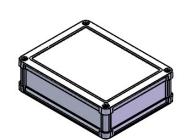


业务代码:

技术要求:
1、必须按照设计、工艺要求及本规定和有关标准进行装配;
2、所有零部件(包括外购、外协件)必须具有检验合格证方能进行装配;
3、零件在装配前必须清理和清洗干净,不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、砂粒、灰尘和油污等,并应符合相应清洁度要求;
4、装配过程中零件不得磕碰、划伤和锈蚀;
5、油漆未干的零件不得进行装配;
6、相对运动的零件,装配时接触面间应加润滑油脂;
7、各零、部件装配后相对位置应准确。





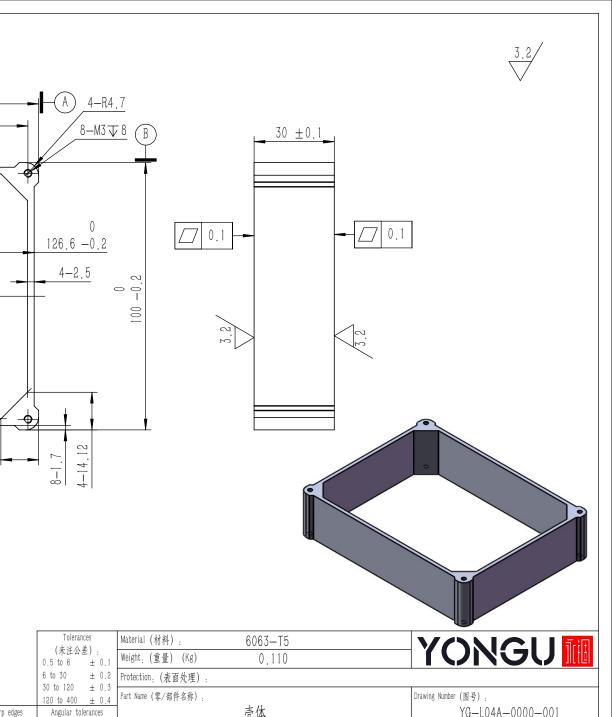
6 5	GB-T-70.1-2000-S-NL-M3X8 GB-T-819.1-2000-C-NI-M3X6	不锈钢内六角杯头螺丝M3X8 碳钢镀镍十字沉头螺丝M3X6	SUS 304 普通碳钢	- 8 - 4	0.001	
_		, ,	11 4 / 2 11	1		
4	YG-L04B-0000-003	垫板	5052—H32	1	0.042	
3	YG-L04B02-0000-002	L04B灰白塑料端盖	ABS	2	0.042	
2	YG-L04B-0000-006	LO4B点胶密封圈	复合发泡胶	2	0.006	
1	YG-L04A-0000-001		6063—T5	1	0.110	
序号 (Item)	图号 (Drawing Number)	名称 (Part Name)	材料 (Material)	数量 (QTY)	单重 (Weight)	备注 (Note)
Tolerances (未注公差): 0.5 to 6 ± 0.1 Weight: (重量) (Kg): 0.257			YO		211	īi

(未注公差): 0.5 to 6 ± 0.1 6 to 30 ± 0.2 30 to 120 ± 0.3

	120 to 400	±	0.4	
	Angular to			
:	(未注角度			
5	<6°	±	101	
	<30°	$\pm$	201	
:	<120°	$\pm$	30'	
	>120°	$\pm$	1°	

Material (材料):	(装配图)	V():
Weight: (重量) (Kg):	0.257	
Protection: (表面处理):		
Part Name (零/部件名称):		Drawing Number (图-
Va	1010时小主任	V0 10/

rt Name (零/部件名称) :		Drawing Number (图号) :		
YG-L04B	防水壳体	YG-L04B-0000-000		
wn by (绘图):许宏彬	Date (日期): 2020.10.30	Size: (图幅): A2	₩	
eck by (校对) :	Date (日期) :	Scale (比例) : 1 : 1	Sheet (页数):	
nature by (批准) :	Date (日期) :	Revision (版本) : A1	] 1 / 1	



技术要求:
1、零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷;
2、去除毛刺飞边,锐角倒钝;
3、未标注尺寸见3D数模。

业务代码:

0 130 -0.2

 $122 \pm 0.1$ 

0.15

**(** 

=

 $\sim$ 

0 0 96.6

0.15

В

H 0.

92

Angular tolerances Break sharp edges (未注角度公差) (未注锐边倒角) ± 10' ± 20' Ch 0.05 to 0.25 x45° Position tolerances <30° <120° ± 30' (未注位置公差): ±0.05 >120°

4-14.12

Material (材料):	6063—T5	VCNIC I I
Weight: (重量) (Kg)	0.110	YONGU 📶
Protection: (表面处理):		·
Part Name (零/部件名称) :		Drawing Number (图号) :
	壳体	YG-L04A-0000-001

Drawn by (绘图): 许宏彬 2021.05.26 A3 Date (日期) Size: (图幅) Sheet (页数): Date (日期) Scale (比例) Check by (校对) Signature by (批准): Date (日期) Revision (版本):

