

CHAIN HOIST

SLH-D型手拉葫芦

SLH-D TYPE CHAIN HOIST

SLH-D型手拉葫芦是一种使用简易、操作简单、携带方便的手动起重机械。该产品可与手动单轨行车配套使用，组成手动起重运输车，安装在单梁起重机和悬臂式起重机上。

适用范围：

主要用于工厂、仓库、码头、矿山等场所，用于起吊小型设备和运送货物。

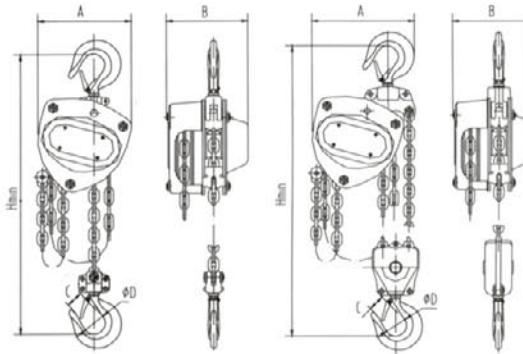
SLH-D型手拉葫芦特点：

1. 使用安全，维护简便，使工作者在安全的环境下工作。
2. 机械效率高，手拉力小，提高工作效率。
3. 重量轻，携带方便，使工作者更惬意的工作。
4. 外形美观，尺寸小，解决了场地限制的问题。
5. 经久耐用。

TECHNICAL BENEFITS

1. Automatic double pawl braking system;
2. Light weight robust construction;
3. Low effort to lift maximum load;
4. Fully forged hooks;
5. Fully machines lift wheel;
6. ISO high grade alloy chain;
7. Zinc plated hand chain as standard;
8. Double cover protection;
9. Durable baked enamel paint protection;
10. Overload protection device available upon request.

Model: SLH-D



0.5T-3T

5T

SLH-D型手拉葫芦参数：

SPECIFICATION

型号 Product Code	SLH-D025	SLH-D050	SLH-D100	SLH-D150	SLH-D200	SLH-D300	SLH-D500
额定起重量 Capacity(kg)	250	500	1000	1500	2000	3000	5000
起升高度 Standard Lift(m)	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	3	3
起重链条行数 Chain Fall No.	1	1	1	1	1	1	2
起重链条直径x节距 Load Chain Dia x Pitch(mm)	4x12	5x15	6x18	7x21	8x24	10x30	10x30
手拉链条 Hand Chain	5x23.7-18						
满载时手拉力 Pulling Efforts(n)	235	240	250	265	335	372	380
净重 Net weight(kg)	6.5	9.3	12.2	16.5	19.5	32	43
主要尺寸 Dimensions(mm)	A	121	148	172	196	210	280
	B	114	132	151	173	175	205
	C	19	23	26	29.5	34	41
	D	31	35	40	45	50	65
	Hmin	280	345	376	442	470	580